

Lavaderos de Automotores, Talleres Mecánicos y Lubricentros

Buenas Prácticas en los Procesos

- Ahorrar energía durante el desarrollo del trabajo aprovechando al máximo la luz natural, usando aparatos de bajo consumo, colocando temporizadores, empleando luminarias de máxima eficiencia energética, si se usan tubos fluorescentes no apagarlos y encenderlos con frecuencia.
- Limpiar periódicamente las lámparas y luminarias para optimizar la iluminación.
- Controlar la acometida de agua para detectar fugas y evitar sobre consumos de agua por averías y escapes.
- Realizar un mantenimiento que evite fugas y derrames, así se disminuirá la producción de residuos.
- Emplear la maquinaria y las herramientas más adecuadas para cada trabajo, eso disminuirá la producción de residuos.
- No utilizar el mismo recipiente para almacenar o recoger uno o varios de los siguientes productos: fluidos del sistema de transmisión, limpiadores de frenos, líquido para frenos, aceite de motor porque la mezcla se puede llegar a clasificar como residuo peligroso.
- Tener en funcionamiento la maquinaria el tiempo imprescindible, reducirá el consumo de energía, la emisión de ruido y contaminantes atmosféricos.
- Separar los residuos y acondicionar un contenedor para depositar cada tipo de residuo en función de las posibilidades y requisitos de gestión



Buenas prácticas en los procesos

Productos químicos

- Emplear los productos químicos más amigables con el medio ambiente.
- Usar los productos cuidando la dosificación recomendada por el fabricante para reducir la peligrosidad y el volumen de residuos.
- Usar los productos cuidando de vaciar completamente los envases.
- Pedir al fabricante las hojas de datos técnicos de cada uno de los productos químicos utilizados, en ellas figuran los procedimientos a realizar en caso de derrames o accidentes al manipularlos. Estas hojas se archivarán en una carpeta de fácil acceso para todo el personal.

A los efectos de proteger la salud de las personas que trabajan en el lugar, se deberán tomar las siguientes precauciones:

Buenas Practicas Higiene y Seguridad

Productos químicos

- Conocer los símbolos de peligrosidad y toxicidad.
- Comprobar que los productos están correctamente etiquetados, con instrucciones claras de manejo.
- Elegir, en lo posible, los productos entre los menos agresivos con el medio ambiente.
- Garantizar que los elementos almacenados puedan ser identificados correctamente.
- Cerrar y etiquetar adecuadamente los recipientes de productos peligrosos para evitar evaporaciones, derrames y accidentes.
- Mantener herméticamente cerrados los recipientes que contengan disolventes volátiles.
- Cuidar las condiciones de ventilación y temperatura en el almacén.
- Minimizar el tiempo de almacenamiento gestionando los "stocks". Evitar la caducidad de productos.
- Observar estrictamente los requisitos de almacenamiento de cada materia prima o producto.
- Aislar los productos peligrosos del resto.
- Mantener las distancias reglamentarias entre productos incompatibles.



*Una forma de relacionarse con el Ambiente
desde la cooperación público privada*



**Buenas Prácticas
Ambientales**
en lavaderos de automotores,
talleres mecánicos y
lubricentros



Contacto

Dirección: Catamarca 2884 — Rosario
Teléfono: 0341-156695080
Correo: cimpar@gmail.com
Web: www.cimpar.org.ar

Lavaderos



Buenas Prácticas Ambientales

- Emplear cepillo blando para ayudar a quitar el barro de la parte inferior del chasis y de las llantas, cuando el barro esté ya reblandecido por el agua y retirarlo manualmente.
- Disponer adecuadamente los residuos sólidos que no estén contaminados con combustibles, solventes o aceites (toallas, trapos, envases plásticos) para su retiro por el recolector municipal. Si es posible separar y disponer con un recuperador responsable, materiales como plásticos, papel y cartón.
- Tener en funcionamiento la maquinaria el tiempo imprescindible reducirá la emisión de ruido y consumo de energía.
- Cerrar los grifos para no dejar correr el agua cuando no se utiliza.
- Si cuenta con perforación propia de agua, realizar una adecuada gestión de la perforación a utilizar e independice los circuitos y almacenamientos de agua de perforación de los correspondientes a agua potable de red a lo fines de evitar riesgos de contaminación cruzada.
- Controlar las conexiones de agua para detectar fugas y evitar consumos excesivos por averías y escapes.
- No lavar motores con hidrocarburos en las instalaciones de lavado, esto evitará contaminar los barros separados en el tratamiento de efluentes (cámaras) y permitirá disponerlos como residuos inertes, siendo mucho menor el costo de disposición final.
- Colocar y mantener trampas de arenas y de combustible.
- Emplear picos en los extremos de mangueras para evitar el uso excesivo de agua.
- Utilizar presurizadores o aireadores en el suministro de agua a las mangueras a los fines de mejorar la eficiencia de lavado y disminuir el consumo de agua.
- Instalar dispositivos limitadores de presión, difusores y temporizadores para disminuir el consumo de agua.
- Emplear en el proceso de aspirado maquinaria industrial de cerrada de alta eficiencia y con posibilidades de trabajar en forma centralizada en varios vehículos y con

control de material particulado.

Sustitución de Materias Primas

- Sustituir solventes por desengrasantes biodegradables.
- Sustituir la utilización de hidrocarburos en la limpieza de motores por productos hidrosolubles biodegradables

Lubricentros y



Talleres Mecánicos

Buenas Prácticas Ambientales

- Reducir la producción de residuos, evitando derrames mediante correctas operaciones en el cambio de aceite.
- Separar los residuos y acondicionar un contenedor para depositar cada tipo de residuo en función de las posibilidades y requisitos de gestión:

Los residuos sólidos contaminados (trapos, filtros, barros, aserrín y envases contaminados con aceite, aditivos, combustibles, solventes) deben ser almacenados en tambores metálicos de 200 litros con tapa, con el correspondiente cartel indicativo, en una zona bien ventilada y al cubierto del sol y la lluvia, separados de focos de calor o llamas y lejos del tránsito de las personas. Deberán ser retirados por un Operador Habilitado para esta corriente de residuos, quien debe entregar el correspondiente manifiesto.

Aceites lubricantes usados: este es un residuo que si no es gestionado adecuadamente se considera peligroso, puede ser reutilizable por empresas autorizadas, por lo que se retira con los correspondientes manifiestos. Para ello debe estar libre de hidrocarburos, combustibles y solventes, por lo que es sumamente importante su correcta separación:

Conocer la disposición final que se le da a los aceites usados. Tener un plan de contingencia contra posibles derrames de aceite usado. Enviar filtros de aceite usado a destrucción por medio de operadores autorizados.

- Se deben perforar botellas que han contenido lubricantes, aditivos, solventes, etc., de este modo se impide su reúso.

- Usar los productos cuidando de vaciar completamente los envases.
- Si se presentan derrames de aceite utilizar polvos absorbentes, arena o trapos y dispóngalos como residuos peligrosos en forma separada.
- Los filtros de aceite deben ser drenados, escurriendo la mayor cantidad de líquido, para minimizar el volumen de aceite absorbido antes de su disposición.
- Evitar el derrame de los fluidos a cambiar o reponer en los vehículos colocando bateas bajo los mismos. Nunca arrojar estos líquidos a los desagües.
- No emplear agua para limpiar derrames de aceites, líquidos de frenos, fluidos de transmisión, etc. emplear absorbentes adecuados.
- Controlar el agua de limpieza, reutilizarla si fuera posible y gestionarla como un residuo peligroso en el caso de contaminación.

Las baterías agotadas: almacenarlas en bandeja plástica estanca o similar, a los efectos de contener posibles derrames ácidos Gestionar adecuadamente las mismas, existen empresas que reciclan este residuo, no obstante por lo general en el cambio de baterías la empresa proveedora del nuevo acumulador se hace cargo del viejo. Siempre se debe garantizar que su reprocesamiento se realiza por empresa habilitada.

Los residuos industriales no peligrosos, (madera, cartón, plástico, chatarra metálica, neumáticos, no contaminados) se pueden disponer con Operadores de inertes (volquetes) o buscar una empresa que los utilice en sus procesos productivos, siempre que la misma se encuentre correctamente habilitada para el rubro que desarrolla. Para ello deben estar correctamente separados de otros residuos. Esto promueve la revalorización de los residuos, minimizando las cantidades que se deben disponer como tal.

